



VM ZINC PLUS®

Per coperture non ventilate

Sede Tianshili, Tianjing (China)
Architetti: Tianjing Institute of Architecture & Design

VM ZINC PLUS®, laminato di zinco titanio con laccatura protettiva sul lato inferiore, specifico per coperture non ventilate e supporti non compatibili

- nessuna necessità di ventilazione tradizionale
- compatibilità con qualsiasi tipo di supporto
- elevata protezione alla corrosione e lunga durata anche in condizioni estreme

Un marchio Umicore





Dida: Università
culturale cinese, Taipei
(Taiwan)
Architetto: JJ Pan e
partners
Installatore: Bluescope
Lysaght

Caratteristiche

VM ZINC PLUS®

Aspetti della superficie	Zinco Naturale, prepatinato QUARTZ-ZINC®, ANTHRA-ZINC® e PIGMENTO®
Spessori	0,7 e 0,8 mm
Larghezza coils	500, 670 e 1000 mm
Interasse del giunto aggraffato:	430 mm e 600 mm

VM ZINC PLUS® è uno speciale laminato in zinco titanio al quale è applicato un sottile strato di laccatura protettiva (di spessore 60 µm) sul lato inferiore, mediante un processo di polimerizzazione a forno. Tale procedimento produttivo, brevettato da Umicore, garantisce ampie possibilità di posa del laminato su qualsiasi supporto, anche se incompatibile con lo zinco titanio e in assenza di ventilazione. Consente, inoltre, di realizzare forme architettoniche complesse, normalmente non realizzabili con stratigrafie ventilate tradizionali.

Applicazioni

- Coperture non ventilate per elevate condizioni igrometriche
- Conformazioni complesse
- Ampie superfici
- Tutti i tipi di climi, anche i più estremi

Tipi di coperture

Tutti i tipi di geometrie: curve, concave e convesse, coniche, geodetiche

Supporti consentiti

- Tutti i tipi di supporti lignei
- Tutti i tipi di supporti metallici
- Solette in c.a.

Pendenze

Pendenze > 5% (3°)

Installazione

Utilizzo di nastri sino a 15 mt per coperture da 5% a 60% di pendenza, sino a 10 mt per pendenze superiori al 60%. Profilatura e aggraffatura meccanica dei nastri. Giunto longitudinale finito di altezza 25 mm e spessore 5 mm. Giunti trasversali a seconda delle pendenze:

$5\% \leq x < 20\%$	giunto a gradino
$20\% \leq x < 47\%$	doppio giunto aggraffato o giunto a baionetta avanzato
$x \geq 47\%$	giunto a baionetta

Fissaggi

Clips fisse e scorrevoli in acciaio inox VM ZINC® profilo 1, poste a interasse massimo di 33 cm, inserite nel giunto longitudinale a scomparsa. Una fascia di 5 clips fisse costituirà l'ancoraggio del rivestimento, mentre sulla restante superficie la disposizione delle clips scorrevoli garantirà l'espansione termica dei laminati e, quindi, la planarità del rivestimento. Ai bordi delle falde le prime 3 clips sono poste a interasse 16,5 cm per sofferire alle spinte dei venti.

Accessori

Gamma completa di tutte le lattonerie di finitura

Normativa di riferimento

Norma EN 988

Normativa Europea di qualità per i laminati di zinco rame titanio per applicazioni edili.

Questo documento ha come unico obiettivo quello di descrivere le principali caratteristiche tecniche dei prodotti VM ZINC® fabbricati da Umicore. Le prescrizioni e la messa in opera di questi prodotti sono di competenza esclusiva degli installatori e dei progettisti che, devono in particolare verificare che l'uso di questo prodotto sia conforme alle finalità costruttive del fabbricato e compatibile con gli altri prodotti e le tecniche utilizzate. La descrizione e la messa in opera dei prodotti VM ZINC®, prevedono il rispetto delle Norme in vigore. Umicore organizza stage di formazione tecnica rivolti ai posatori. Tutti i dettagli possono essere ottenuti su richiesta presso la sede locale VM ZINC®. Umicore non potrà essere ritenuta responsabile per alcuna prescrizione che non rispetti l'insieme di queste norme, raccomandazioni e pratiche di posa.